

## carrelli elevatori elettrici

### FTB 13-15 i2

- Portata da 1.250 a 1.500 Kg/500 mm
- 24 Volt
- Motori AC

Struttura compatta ed elegante, notevole agilità nelle operazioni, componenti estremamente affidabili scelti grazie all'esperienza, comfort di guida etc. Manutenzione facile grazie al pannello di controllo posteriore ed interfaccia CAN BUS che riduce il cablaggio superfluo. Intersasie più corto, raggio di sterzo ottimale per gli spazi piccoli. Costo contenuto.



### FTB 16-18 i2

- Portata da 1.600 a 1.800 Kg/500 mm
- 48 Volt
- Motori AC

Nuovo design ad ampia veduta del montante e del con catene laterali meglio alligiate che aumentano la visibilità. Freno magnetico sull'asse di sterzo: carrello più sicuro con sistema di blocco efficace sia in discesa che in piano. Leva di cambio direzione in stile automobile per maggiore comfort durante la guida. Maniglia di appoggio con clacson per le manovre di retromarcia. Leva di cambio direzione in stile automobile per maggiore comfort durante la guida. Decelerazione automatica in una strada sconnessa o in discesa. Piccolo raggio di sterzata. I led fanno risparmiare l'80% dell'energia luminosa.



### FTB 20 i2

- Portata 2.000 Kg/500 mm
- 48 Volt
- Motori AC

Ferma ad arco delle colonne cabina, griglia del tettuccio angolata, la visibilità dell'operatore dalla posizione di guida è la migliore mai raggiunta. Leva di cambio direzione in stile automobile per maggiore comfort durante la guida. Maniglia di appoggio con clacson per le manovre di retromarcia. Decelerazione automatica in una strada sconnessa o in discesa. Piccolo raggio di sterzata. I led fanno risparmiare l'80% dell'energia luminosa.



### FB 15-18 i2

- Portata da 1.500 a 1.800 Kg/500 mm
- 48 Volt
- Motori AC

Struttura compatta del montante e visibilità dell'operatore aumentata del 6%. Bilanciamento migliorato grazie al design del montante posizionato più basso che aumenta la stabilità del 4,9%. Comfort migliorato grazie all'attenuazione dello shock delle posizioni limite montante, controllata elettronicamente. Manutenzione facile grazie al pannello di controllo posteriore e all'interfaccia CAN BUS che organizza e riduce il cablaggio. Sensore di carico che agisce sul sistema idraulico attivando un Energy Saving speciale o carrello scarico.



### FB 20-25 i2

- Portata da 2.000 a 2.500 Kg/500 mm
- 48 Volt
- Motori AC

Struttura compatta e alta visibilità del montante grazie a pulegge e catene poste ancora più lateralmente. Tre modalità di guida per risparmiare energia e performance durante lavori diversi. Asse posteriore posizionato più in alto aumenta la stabilità laterale del 2.1%. Consumo generale minore del 10% e rispetto al competitor. Lampade a led risparmiano l'80% dell'energia. Comfort migliorato: acceleratore e freno più grandi ed ergonomici, spazio di guida aumentato del 10%.



### FB 30-35 i2

- Portata da 3.000 a 3.500 Kg/500 mm
- 80 Volt
- Motori AC

Struttura compatta e alta visibilità del montante grazie a pulegge e catene poste ancora più lateralmente. Tre modalità di guida per risparmiare energia e performance durante lavori diversi. Asse posteriore posizionato più in alto aumenta la stabilità laterale del 2.1%. Consumo generale minore del 10% e rispetto ai competitori. Lampade a led risparmiano l'80% dell'energia. Comfort migliorato: acceleratore e freno più grandi ed ergonomici, spazio di guida aumentato del 10%. Sensore di carico che agisce sul sistema idraulico attivando un Energy Saving speciale o carrello scarico. Prestazioni della batteria prolungate del 15%.



### FB 40-45-50 i2

- Portata da 4.000 a 5.000 Kg/500 mm
- 80 Volt
- Motori AC

Asse di guida integrato permette più sensibilità di guida, accelerazione più omogenea e migliore capacità di arrampicata. Servosterzo integrato, con controllo del peso per risparmiare energia a carrello scarico, con pompa idraulica a bassa rumorosità. Batteria montata sul retro per un rimpiazzo veloce e pratico. Grande sicurezza grazie all'auto-arresto in pendenza. Le compatibilità elettromagnetiche raggiungono gli standard internazionali.



### FB 85-100 i2

- Portata da 9.000 a 10.000 Kg/600 mm
- 80 Volt
- Motori AC

Design moderno funzionale ed elegante. Questo modello offre una visibilità posteriore mai avuta. Distribuzione del peso allargata all'intero veicolo. Gomme più grandi per affrontare pavimentazioni fangose o dislivelli. Baricentro abbassato per migliorare la stabilità. Grande efficienza e comfort.



## carrelli elevatori diesel

### FD 15-18 i2

- Portata da 1.500 a 1.800 Kg/500 mm
- Motore diesel ISUZU C240PKJ-30

Emissioni in regola con le normative EC ed EPA sull'inquinamento. Sistema idraulico ad alta efficienza per risparmiare carburante. Motore insonorizzato e cuscinetti di riduzione delle vibrazioni per eliminare l'inquinamento acustico. Sistema frenante servossistito reduce la forza necessaria. Leve di controllo in posizioni effettivamente ergonomiche. Volante più compatto, quindi più maneggevole. Controllo automatico del motore, se la pressione dell'olio o la temperatura dell'acqua sono anomale il motore si spegne automaticamente. Migliore visuale attraverso il design creativo dello spazio cabina e del montante.



### FD 20-25 i2

- Portata da 2.000 a 2.500 Kg/500 mm
- Motore diesel ISUZU GK-4I2

Abilità di raffreddamento migliorata grazie a sistema ottimale di dissipazione del calore tramite nuove prese d'aria, radiatore in alluminio ad alta performance e doppio ventolo di raffreddamento. Emissioni in regola con la normativa EC ed EPA sull'inquinamento. Freno a mano con dispositivo di sicurezza: il carrello non si mette in marcia nemmeno se sotto sforzo, quando il freno è inserito. Attraverso l'ottimo design dell'abitacolo c'è più spazio per il guidatore, le operazioni di salita e discesa sono più facili.



### FD 30-35 i2

- Portata da 3.000 a 3.500 Kg/500 mm
- Motore diesel ISUZU GK-4I2

Sistema frenante servossistito reduce la forza necessaria. Leve di controllo in posizioni effettivamente ergonomiche. Struttura compatta e alta visibilità del montante grazie alle pulegge e catene poste ancora più lateralmente. Volante più compatto, quindi più maneggevole. Controllo automatico del motore, se la pressione dell'olio o la temperatura dell'acqua sono anomale, il motore si spegne automaticamente. Freno a mano con dispositivo di sicurezza: il carrello non si mette in marcia nemmeno se sotto sforzo, quando il freno è inserito. Attraverso l'ottimo design dell'abitacolo c'è più spazio per il guidatore, le operazioni di salita e discesa sono più facili.



### FD 40-45-50 i2

- Portata da 4.000 a 5.000 Kg/600 mm
- Motore diesel DEUTZ TCD 3.6 L04

Il carrello ha un aspetto moderno ed è bellissimo da vedere: il design intelligente dello spazio cabina e della visibilità è stato studiato direttamente con gli operatori. Monta un motore DEUTZ TCD 3.6 in accordo sulle normative europee sulle emissioni EU stage III ed EPA tier 4F. Il sensore di carico e la pompa idraulica doppia a confluenza riducono il consumo di carburante e migliorano le prestazioni. Sistema OPS di sicurezza presenza operatore. Baricentro abbassato. Air claner con filtro di sicurezza e controllo elettronico della pressione assicura che la giusta quantità di aria arrivi al motore. Tecnologia di isolamento acustico del motore e riduzione delle vibrazioni. Vano motore con cofano ad apertura di angolo 80°, pratico per la manutenzione.



### FD 60-70-85-100 i2

- Portata da 6.000 a 10.000 Kg/600 mm
- Motore CUMMINS QSF 3.8

Struttura compatta e alta visibilità del montante grazie alle pulegge e catene poste ancora più lateralmente. Asse posteriore posizionato più in alto aumenta la stabilità laterale del 2.1%. Controllo automatico del motore, se la pressione dell'olio o la temperatura dell'acqua sono anomale, il motore si spegne automaticamente. Sistema frenante servossistito reduce la forza necessaria. Freno a mano con dispositivo di sicurezza: in carrelli non si mette in marcia nemmeno se sotto sforzo quando il freno è inserito. Marmitta composita, collegata ad un tubo flessibile che reduce la vibrazione del 5%. Emissioni in regola con la normativa EC ed EPA sull'inquinamento. Motore insonorizzato e cuscinetti di riduzione delle vibrazioni.



## transpallet elettrici

### PTE 15N

- Transpallet elettrico a basso sollevamento
- Portata 1.500 kg

Il nuovo modello di transpallet elettrico sviluppato da Italfit è l'innovativo prodotto dal design all'avanguardia, è il risultato di decenni d'esperienza maturati nel settore unisce i vantaggi del carrello elettrico e del carrello manuale, è perfetto per il trasporto di carichi leggeri e medi nella maggior parte dei casi, è semplice ed economico. Batteria al litio 24V/20Ah senza manutenzione e con ricarica completa in 3 ore e sostituzione della batteria in 10 secondi.



### PT 16L

- Transpallet elettrico a basso sollevamento
- Portata 1.600 kg

Montare i componenti migliori non è sufficiente, la macchina deve essere funzionale al lavoro! Il timone lungo mantiene l'operatore lontano al sicuro durante la guida, reduce la forza dei movimenti necessari per la manovra, è ergonomico e piacevole al tatto, dispone di comandi operazionali simmetrici e assicura una maggiore panoramica durante le operazioni. I componenti meccanici ed elettronici sono i top brand, la disposizione sul telaio è estremamente ordinata, previene la torsione di cavi e l'usura garantendo la massima durata nel tempo.



### PT 20L

- Transpallet elettrico a basso sollevamento
- Portata 2.000 kg

I componenti meccanici ed elettronici sono i top-brand: motore AC Schabmuller a basso consumo, trasmissione tedesca karded, freno Intora, controller Zapi e timone REMA. Il timone lungo mantiene l'operatore lontano al sicuro durante la guida, reduce la forza dei movimenti necessari per la manovra e dispone di comandi operazionali simmetrici e assicura una maggiore panoramica durante le operazioni. Questo carrello è il migliore per prestazioni della sua categoria.



### PT 20-25N

- Transpallet elettrico a basso sollevamento
- Portata da 2.000 a 2.500 kg

La macchina è dotata di servosterzo EPS di serie massiccio telaio e forche in acciaio, monta affidabili componenti dei migliori brand internazionali e dispone di pedana di guida con bracciali per l'operatore che deve coprire grandi distanze. Ed ovviamente un timone ridotto proporzionato alla pedana. Il pulsante marcia lenta permette di operare manovre di precisione al sicuro anche in spazi ristretti.



### PT 20I

- Transpallet elevatore elettrico
- Portata basamento 2.000 kg - Portata colonna 1.000 Kg

Versione del transpallet a timone lungo PT20 con forche ricoprenti ed altezza di sollevamento maggiorata fino ad 800mm. Questo transpallet-elevatore elettrico possiede la funzione doppia alzata: funzione transpallet (alzata sui rulli) per il sollevamento iniziale e successivamente alzata su colonna. La griglia reggi carico assicura il corretto accatastamento della merce sui pallet e protegge l'operatore.



### PT 20D

- Transpallet elevatore elettrico
- Portata basamento 2.000 kg - Portata colonna 1.000 Kg

Versione del transpallet a timone lungo PT20 con forche ricoprenti con montante ed altezza di sollevamento da 1.600mm, 2.000mm o 2.500mm. Il sistema di sollevamento proporzionale a controllo elettronico garantisce un posizionamento preciso ad ogni altezza.



### ECL 10-12

- Carrello elevatore elettrico a forche ricoprenti
- Portata 1.000 a 1.200 kg

Stoccatore ideale per sollevamenti di bassa portata. Pensato per ampliare praticità e la facilità di utilizzo Caricabatterie pratico incorporato, batteria a grand e durata, indicatore di carica, timone lungo con comandi operazionali simmetrici e pulsante bassa velocità per le operazioni di precisione. Robusto chassis in acciaio con design attento alla distribuzione del peso che grazie alle 4 ruote di appoggio, questa macchina risulta molto stabile. Monta di serie due potenti batterie a gel da 24V 106Ah.



## stoccatore e retrattili elettrici

### PS 12L

- Carrello elevatore manuale a forche ricoprenti
- Portata 1.200 kg

La serie PS 12-20 raggruppa gli stoccatore elettrici a pedone con timone lungo dotati dei migliori componenti tecnologici disponibili sul mercato. Il design con timone lungo laterale, posizionato sopra una delle quattro ruote in linea per la distribuzione del peso, mantiene l'operatore a distanza di sicurezza aumenta la visibilità e permette anche la visione laterale del carico. La serie PSL è disponibile con montanti di varie misure.



### PS 16L

- Carrello elevatore manuale a forche ricoprenti
- Portata 1.600 kg

La serie PS 12-20 raggruppa gli stoccatore elettrici a pedone con timone lungo dotati dei migliori componenti tecnologici disponibili sul mercato. Il design con timone lungo laterale, posizionato sopra una delle quattro ruote in linea per la distribuzione del peso, mantiene l'operatore a distanza di sicurezza aumenta la visibilità e permette anche la visione laterale del carico. La serie PSL è disponibile con montanti di varie misure.



### PS 20L

- Carrello elevatore manuale a forche ricoprenti
- Portata 2.000 kg

La serie PS 12-20 raggruppa gli stoccatore elettrici a pedone con timone lungo dotati dei migliori componenti tecnologici disponibili sul mercato. Il design con timone lungo laterale, posizionato sopra una delle quattro ruote in linea per la distribuzione del peso, mantiene l'operatore a distanza di sicurezza aumenta la visibilità e permette anche la visione laterale del carico. La serie PSL è disponibile con montanti di varie misure.



### PS 12N

- Carrello elevatore elettrico a forche ricoprenti
- Portata 1.200 kg

Stoccatore elettrico per carichi di media portata ed alto sollevamento. Componenti top-brand ed intelligenti accorgimenti di sicurezza, come il design per la corretta distribuzione del peso, i sensori ad accelerazione progressiva, il montante a grande visibilità, rendono questa macchina sicura per le operazioni a grandi altezze. Batteria tubolare corazzata da 24V di grande autonomia. Dotato di pedana e bracciali di guida e disponibile con montanti di altezze diverse.



### PS 16N

- Carrello elevatore elettrico a forche ricoprenti
- Portata 1.600 kg

Stoccatore elettrico per carichi di media portata ed alto sollevamento. Componenti top-brand ed intelligenti accorgimenti di sicurezza, come il design per la corretta distribuzione del peso, i sensori ad accelerazione progressiva, il montante a grande visibilità, rendono questa macchina sicura per le operazioni a grandi altezze. Batteria tubolare corazzata da 24V di grande autonomia. Dotato di pedana e bracciali di guida e disponibile con montanti di altezze diverse.



### PS 20N

- Carrello elevatore elettrico a forche ricoprenti
- Portata 2.000 kg

Stoccatore elettrico per carichi di media portata ed alto sollevamento. Componenti top-brand ed intelligenti accorgimenti di sicurezza, come il design per la corretta distribuzione del peso, i sensori ad accelerazione progressiva, il montante a grande visibilità, rendono questa macchina sicura per le operazioni a grandi altezze. Batteria tubolare corazzata da 24V di grande autonomia. Dotato di pedana e bracciali di guida e disponibile con montanti di altezze diverse.



### RT 16-20 i2

- Carrello elevatore retrattile
- Portata da 1.600 a 2.000 kg

Carrello retrattile con guida a seduta progettato realizzando ai consigli degli utilizzatori: come l'accesso facilitato alla batteria e schede elettroniche che semplifica la manutenzione; la distanza tra le ruote anteriori che permette l'entrata di un pallet. Confort di guida e sicurezza di operazione grazie ai sensori di accelerazione graduale e ai componenti elettronici e meccanici top brand.



**HPT-A25**

- Transpallet manuale
- Portata 2.500 kg

Transpallet manuale con forche a singolo/doppio rullo e rulli di invito. Realizzato con acciaio tedesco di alta qualità verniciato con colore a polvere ad alto coefficiente di resistenza all'abrasione. Portata 2.500 kg di serie.



**HP ESR**

- Transpallet manuale con sistema di pesatura
- Portata 2.000 kg

Transpallet manuale con sistema di pesatura. Portata 2.000kg. Errore massimo di portata della bilancia 0,1%. Anche in condizioni di pavimentazione non ottimali o quando il carico è decentrato la precisione rimane elevata. Grazie alla funzione di -Totale- quando si aggiunge una nuova pesata, il display mostra un nuovo peso totale ed il numero dei pallet pesati. Funzioni Lordo Netto Tara Totale Numero di colli. Dotato opzionalmente di una stampante istantanea a bordo.



**ACX 10M**

- Transpallet grande alzata manuale
- Portata 1.000 kg

Transpallet manuale a forbice con capacità di carico e un sollevamento massimo di 80cm, progettato per essere usato sia come piano di sollevamento che come un transpallet manuale standard.



**AC LOW**

- Transpallet manuale
- Portata 1.500 kg

Transpallet manuale ribassato con timone ergonomico e ruote in poliuretano. Perfetto per lo spostamento dei pallet bassi. Disponibile con forche di diverse misure.



**ACX 10E**

- Transpallet grande alzata elettrico
- Portata 1.000 kg

Transpallet manuale a forbice con capacità di carico e un sollevamento massimo di 80cm, progettato per essere usato sia come piano di sollevamento che come un transpallet manuale standard.



**CBD12W**

- Transpallet elettrico
- Portata 1.200 kg

Transpallet elettrico nato da un'idea di ultima generazione: possibilità di utilizzo sia manuale che elettrico. Piccolo e pratico con sterzo flessibile per entrare in spazi ridotti come supermercati ed ascensori. Batteria al Litio 48V/20Ah senza manutenzione con ricarica completa in 3 ore e sostituzione della batteria in 10 secondi. Motore AC senza spazzole e senza manutenzione. Può essere equipaggiato anche con seconda batteria al Litio per un secondo turno di lavoro senza interruzioni. Quando dopo diversi anni di lavoro i componenti elettronici sono fuori servizio, il transpallet manuale può continuare ad essere usato!



**SFH-EFS**

- Carrello elevatore manuale
- Portata 1.000 kg
- Sollevamento da 1.600 a 3.000 mm

Staccatore manuale economico ideale per negozi di alimentari, piccoli magazzini e fabbriche. Dotato di raggio di sterzo minimo permette di essere utilizzato nelle manovre più strette. Possibilità di sollevamento sia con pompa a mano o a pedale. Monta protezioni per i piedi dell'operatore ed è dotato freno di parcheggio meccanico. Il Timone lungo ed ergonomico mantiene l'operatore lontano, rende comoda la guida e riduce lo sforzo lo sforzo necessario.



I PRODOTTI ITALIFT SONO LA SINTESI DELLE MIGLIORI COMPETENZE ITALIANE, TEDESCHE E GIAPPONESI



Una Gamma Completa al Vostro Servizio!



Rivenditore:



ITALIFT s.r.l.  
via Cav. Francesco Bonetti, 110 - 140  
25030 Rudiano (Brescia) - ITALY  
Tel. +39 030 7069036 - Fax +39 030 7069656  
www.italift.it - info@italift.it

Catalogo Generale